TABLA de TEMPERATURA y TIEMPO

68363200 WhatsApp
www.sublimayor.com @sublimayor ventas@sublimayor.com

Recomendaciones Generales:

- Los valores aqui sugeridos son solo una guia, pero pueden variar según el ambiente, la humedad, etc. Por lo que recomendamos hacer pruebas y ajustar los parametros de ser necesario.
- Ajustar la Apertura de la Prensa para regular la Presión, antes de calentar la maquina, para medir mejor y hacer pruebas en frio.
- Medir el producto antes de hacer el diseño y dejar un pequeño margen de sangrado, para evitar bordes blancos.
- Tener a mano todos los accesorios antes de empezar (guantes, trapos, pinzas, tape térmico, etc)
- Usar almohadillas para productos delicados o frágiles.
- Precalentar los productos para sacar la humedad antes del estampado.
- Fijarse bien que la imagen este impresa tipo espejo y colocada de manera correcta en el rpoducto.
- Tener disponible esta tabla en un lugar visible

PRODUCTOS			TÉCNICA				
PRODUCTO		MATERIAL	PAPEL	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION	OBSERVACIONES
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Algodon	EASYCOLOR DTV	155°C /150°C	15 Seg	Baja	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Algodon	EASYSUBLI	160°C /180°C	50 /60 seg	Media	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Algodon	VINIL TERMICO EASYWEED	155°C /150°C	15 Seg	Media	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Algodon	OTROS VINILES	Consultar	Consultar	Consultar	Consultar Ficha Técnica especifica del Vinil, tomar nota en la depilación (en frio o en caliente)
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Dryfit	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Alta	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Dryfit	EASYCOLOR DTV	155°C /150°C	15 Seg	Baja	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Dryfit	EASYSUBLI	160°C /180°C	50 /60 seg	Media	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Dryfit	VINIL TERMICO EASYWEED	155°C /150°C	15 Seg	Media	Puede variar según el espesor y la textura del textil
	Tshirt, Polos, Delantal, Ropa Bebes, Forro Cojin, y Otros Textiles	Dryfit	OTROS VINILES	CONSULTAR	Consultar	Consultar	Consultar Ficha Técnica especifica del Vinil, tomar nota en la depilación (en frio o en caliente)
	Mousepad y Rompecabezas	Neopreno, Gamuza	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Alta	Tener cuidado el producto queda muy caliente, usar guantes o pinzas para despegar el tape
	Sandalias	Neopreno	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Alta	Tener cuidado el producto queda muy caliente, usar guantes o pinzas para despegar el tape

TABLA de TEMPERATURA y TIEMPO

68363200 WhatsApp
www.sublimayor.com
@sublimayor
ventas@sublimayor.com

Recomendaciones Generales:

- Los valores aqui sugeridos son solo una guia, pero pueden variar según el ambiente, la humedad, etc. Por lo que recomendamos hacer pruebas y ajustar los parametros de ser necesario.
- Ajustar la Apertura de la Prensa para regular la Presión, antes de calentar la maquina, para medir mejor y hacer pruebas en frio.
- Medir el producto antes de hacer el diseño y dejar un pequeño margen de sangrado, para evitar bordes blancos.
- Tener a mano todos los accesorios antes de empezar (guantes, trapos, pinzas, tape térmico, etc)
- Usar almohadillas para productos delicados o frágiles.
- Precalentar los productos para sacar la humedad antes del estampado.
- Fijarse bien que la imagen este impresa tipo espejo y colocada de manera correcta en el rpoducto.
- Tener disponible esta tabla en un lugar visible

PRODUCTOS — TÉCNICA

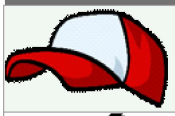
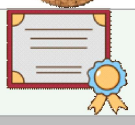
PRODUCTO			MATERIAL	PAPEL	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION	OBSERVACIONES
	Gorras Foam/Malla		Polieaster	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Media	Extender bien la gorra y si es necesario rellenar el molde, para que no se arrugue y no se dañe el estampado
	Gorras Otro		Gabardina, Jean, otros Materiales.	VINIL TERMICO EASYWEED	155°C /150°C	15 Seg	Media	Extender bien la gorra y si es necesario rellenar el molde, para que no se arrugue y no se dañe el estampado
	Baldosas, Imanes de cerámica y Rocas Fotográficas		Cerámica	SUBLIMACION	180° / 200°C	200 Seg	Media	Producto delicado se recomienda usar Almohadilla de Tefón.
	Relojes, Imanes y otros articulos de Vidrio.		Vidrio	SUBLIMACION	180° / 200°C	200 Seg	Media	Producto delicado se recomienda usar Almohadilla de Tefón.
	Paneles Fotográficos (Fotopanel)		Metal	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Media	Se Retira muy caliente, usar guantes o pinzas,
	llaveros, Imanes, Marca libros, Insertos, Plaquitas mascotas, y similares		Metal	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Alta	Se Retira muy caliente, usar guantes o pinzas,
	Matriculas vehiculos y demas placas de aluminio		Metal	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Media	Se Retira muy caliente, usar guantes o pinzas,
	Llaveros, Identificadores Tag, Imanes, y cualquier otro articulo de Polimero (FRP especial para Sublimación)		Polimero	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Alta	Se Retira muy caliente, usar guantes o pinzas,
	Matricula Vehiculo		Polimero	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Alta	Se Retira muy caliente, usar guantes o pinzas,
	Imanes, Llaveros, Posa Vasos, y otros artículos de MDF para sublimación		MDF	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Media	Se Retira muy caliente, usar guantes o pinzas,
	Premiaciones, Foto Tile, Reconocimientos, Porta Llaves, Porta retratos y demás artículos de Madera para sublimar.		Madera	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio,

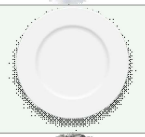
TABLA de TEMPERATURA y TIEMPO

68363200 WhatsApp
www.sublimayor.com @sublimayor ventas@sublimayor.com

Recomendaciones Generales:

- Los valores aqui sugeridos son solo una guia, pero pueden variar según el ambiente, la humedad, etc. Por lo que recomendamos hacer pruebas y ajustar los parametros de ser necesario.
- Ajustar la Apertura de la Prensa para regular la Presión, antes de calentar la maquina, para medir mejor y hacer pruebas en frio.
- Medir el producto antes de hacer el diseño y dejar un pequeño margen de sangrado, para evitar bordes blancos.
- Tener a mano todos los accesorios antes de empezar (guantes, trapos, pinzas, tape térmico, etc)
- Usar almohadillas para productos delicados o frágiles.
- Precalentar los productos para sacar la humedad antes del estampado.
- Fijarse bien que la imagen este impresa tipo espejo y colocada de manera correcta en el rpoducto.
- Tener disponible esta tabla en un lugar visible

PRODUCTOS — TÉCNICA

PRODUCTO			MATERIAL	PAPEL	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION	OBSERVACIONES
	Carpetas de Gancho y Bandejas		MDF	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio,
	Rompecabezas		Carton	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Alta	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio,
	Billetera y Porta pasaporte		Polieaster	SUBLIMACION	180° / 200°C	50 /60 seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio,
	Tazas Blancas, de Colores, Nagicas, etc		Ceramica	SUBLIMACION	180° / 200°C	200 Seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio, al retirar tomarla por el asa ya que el resto del producto estará muy caliente.
	Tazas y Jarras		Vidrio	SUBLIMACION	180° / 200°C	200 Seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio, al retirar tomarla por el asa ya que el resto del producto estará muy caliente.
	Alcancia, Set de Baño y Jarras Cerveceras		Ceramica	SUBLIMACION	180° / 200°C	200 Seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio, al retirar tomarla por el asa ya que el resto del producto estará muy caliente.
	Vasos y Termos.		Metal	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio, al retirar tomarla por el asa ya que el resto del producto estará muy caliente.
	Platos		Ceramica	SUBLIMACION	180° / 200°C	200 Seg	Baja	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio, al retirar usar guantes o trapo ya que el resto del producto estará muy caliente.
	Platos		Metal	SUBLIMACION	180° / 200°C	60 Seg	Media	Ajustar la apertura de la prensa para el espesor del producto en frio, al retirar usar guantes o trapo ya que el resto del producto estará muy caliente.