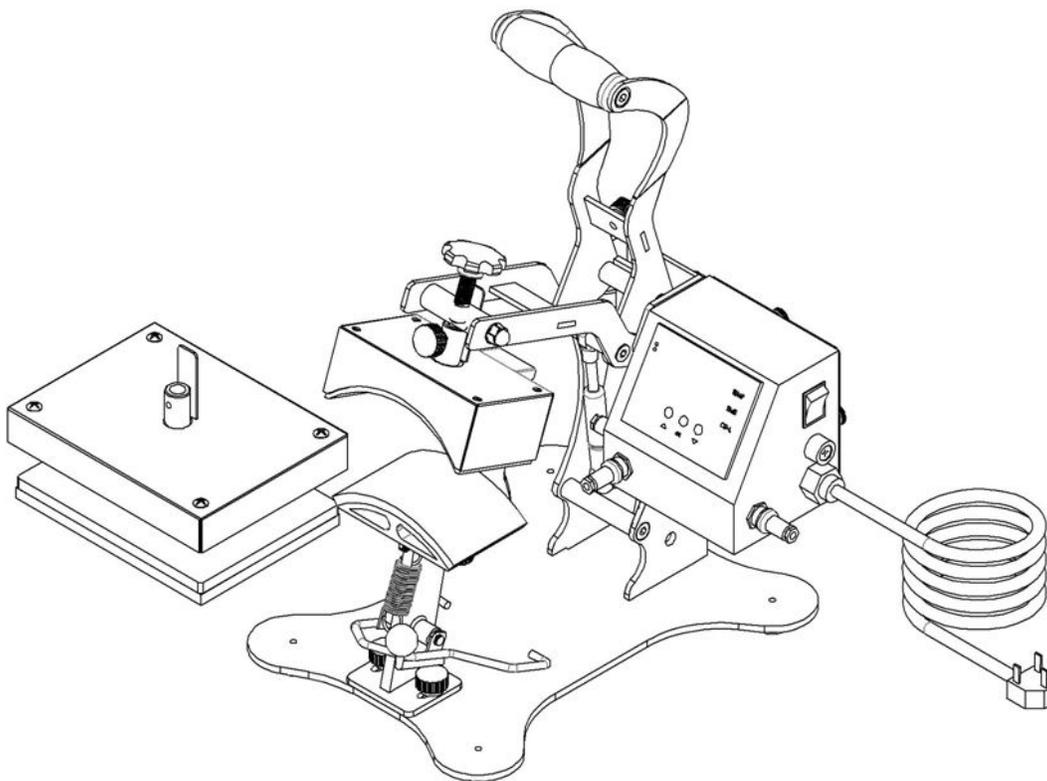
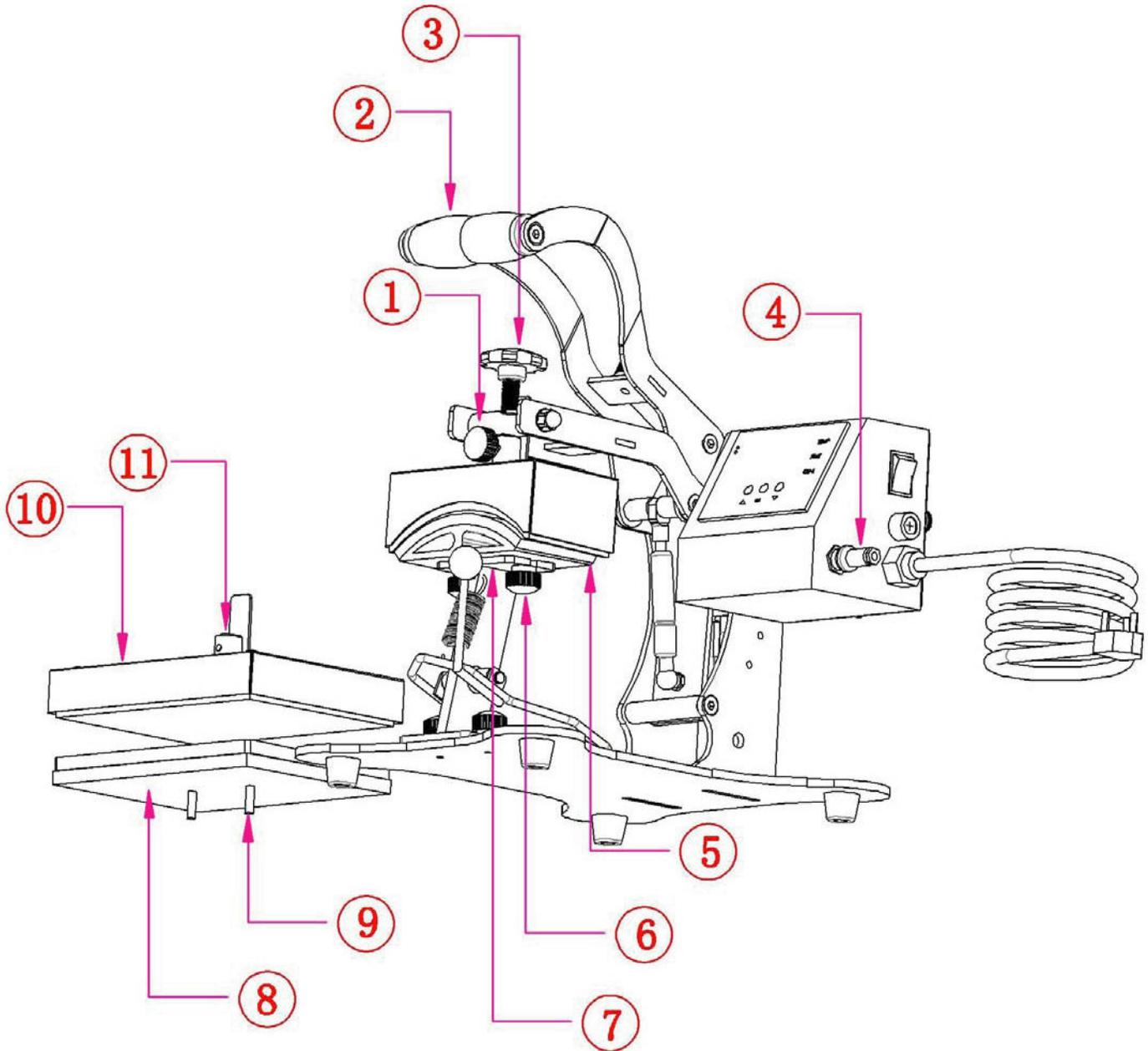


MANUAL DE USO

Prensa Térmica de Gorras MEHP - 100B





① Rueda manual superior

④ Cable de alimentación

⑦ Soporte de apoyo

⑩ placa de calor normal

② Palanca

⑤ Calentador de gorra

⑧ Placa del calentador inferior

⑪ Fijador de accesorios

③ tornillo de ajuste

⑥ tornillo bajo rotativo

⑨ Tornillo rápido

Parámetros Técnicos

Tamaño de la placa: 15 x 20 cm

Tensión y potencia: 120V/300W

Máxima temperatura: 225 C°

Precisión de la temperatura: ± 0,5%

intervalos de tiempo: 0-999 segundos

Embalaje: 50 * 49 * 46 cm

peso bruto: 17. 25 Kg

Intercambio de Calentador de gorra y placa de calentador normal

(Nota: referencia del gráfico en página anterior)

1. Desconecte la toma de corriente ④ , baje la palanca ② con la mano izquierda y libere el perno roscado ① con la mano derecha.
2. deje la mano izquierda y el calentador de gorra está ahora en la tapa debajo de la placa ⑤ suelte la tuerca del tornillo ⑥ para extraer las partes de la prensa de gorras.
3. fije dos tornillos ⑨ en la placa del calentador inferior ⑧ y montarlo en el brazo de soporte ⑦, sujete la tuerca del tornillo ⑥ fijar a la base de la placa ⑧
4. Coloque la placa de calor ⑩ sobre el calentador inferior ⑧ , con la mano izquierda presione abajo la palanca ② y ajustar los soportes de la plancha ⑪ y los tornillos de ajuste ③ con la mano derecha, luego apriete los tornillos ①
5. con su mano izquierda presione la palanca ② nuevamente, para asegurarnos que la placa de calor ⑩ está alineada con la placa inferior ⑧ . Apriete el perno del tornillo ① y la tuerca ⑥ luego conecte a la toma de corriente. ④
El proceso de intercambio está terminado.

Poceso de Operación

1. Ajuste de temperatura

		
<p>Encienda el interruptor, se encenderá la luz de temperatura, mostrando así la pantalla digital.</p> 	<p>Presione OK luego, la luz está encendida (C para indicar Celsius). luego con las flechas ▲ ▼ "C" o "F" Presione OK para seleccionar</p>	<p>Presione OK Se encenderá la luz, luego con las flechas seleccione la temperatura de acuerdo al material. Recomendamos una temperatura entre los 180°C a 200°C.</p>

2. Ajuste de Tiempo

		
<p>Presione OK luego de la configuración de temperatura. Se encenderá la luz de tiempo, con las flechas seleccione el tiempo de acuerdo con el material.</p>	<p>Presione OK Luego de la configuración ahora el panel muestra la temperatura que empezará a subir. durante la transferencia el tiempo inicia una cuenta regresiva.</p>	<p>NOTA: hay dos pequeños puertos frente a la pantalla. si la temperatura real es mas baja de lo que muestra el controlador; puedes ajustarla con el "puerto de te calor". derecha para elevar, izquierda para disminuir.</p>

3. métodos de Impresión

Paso 1: asegurese que el cable está bien conectado a la toma de corriente. coloque la gorra en la base con el papel de cara hacia la gorra, ajuste moderadamente la presión y encienda la máquina utilice la cinta adhesiva térmica, para ajustar mejor el papel con la gorra.

Paso 2: ajuste la temperatura y el tiempo requerido, ahora la temperatura empezará a subir.

Paso 3: cuando la temperatura suba al nivel ajustado, la alarma emitirá un sonido; luego presione la palanca (mientras tanto el sonido se detiene) empezará la transferencia.

Paso 4: inicia el contador de tiempo, hasta llegar al tiempo ajustado. Retire la gorra y el trabajo ha terminado.

USO DE LAPRENSA

Una vez que la prensa esta lista para estampar:

- 1.- Coloque el objeto (Gorras) con su respectiva imagen a transferir.
- 2.- Baje la manilla para cerrar la prensa de calor.

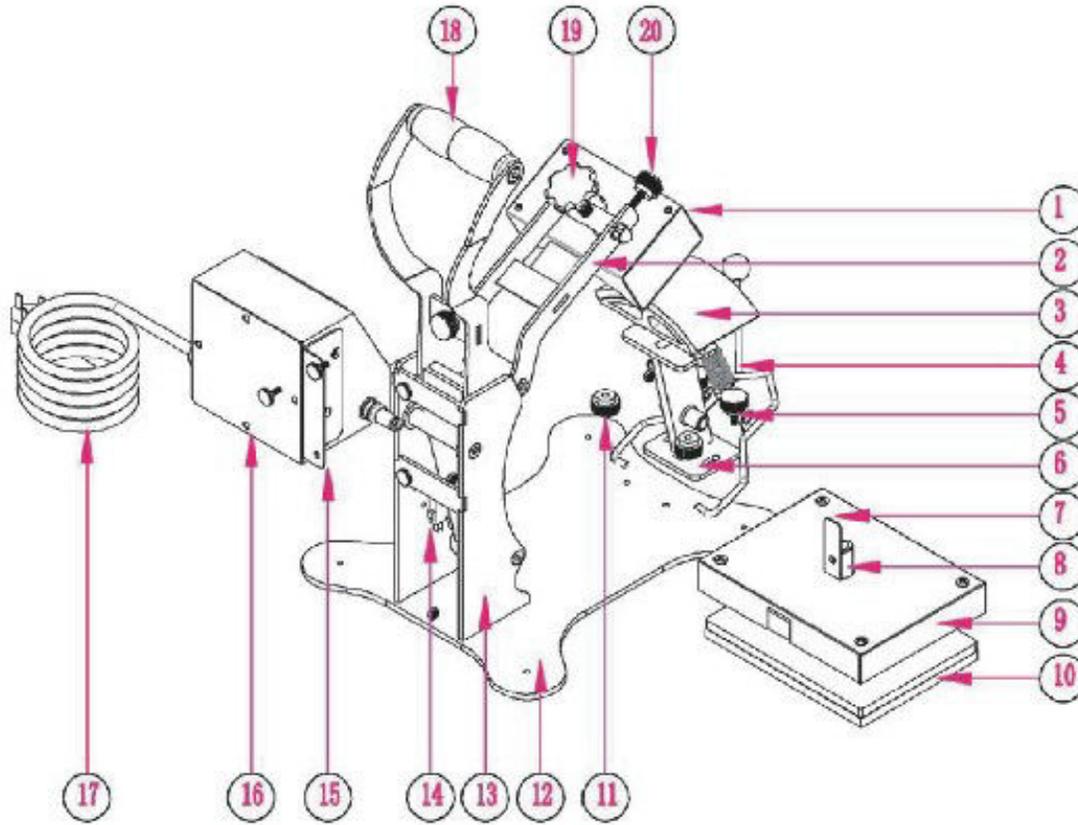
NOTA: AUTOMATICAMENTE SE INICIA EL CONTEO DEL TIEMPO

3.- Una vez que se termine el tiempo programado, sonará una alarma indicando que ya se realizó la transferencia y el objeto esta listo.

4.- Levante la manilla de la prensa y con mucho cuidado de no lastimarse con el calor (se recomienda el uso de guantes) sacar el objeto y desprender el papel de transferencia

*** SI DESEA ESTAMPAR OTRO OBJETO CON LAS MISMAS CARACTERISTICAS
REPITA LOS PASOS ANTERIORES**

*** SI EL OBJETO A ESTAMPAR ES DIFERENTE,
REALICE LOS AJUSTES NECESARIOS Y LUEGO REPITA LOS PASOS ANTERIORES**



	Nombre de las partes	Cant.
1	Calentador de gorra	1 pz
2	Eje de manejo	1 pz
3	Placa base de gorra	1 pz
4	Presionador de gorra	1 pz
5	Tornillo	2 pz
6	Soporte de apoyo	1 pz
7	Anti balance	1 pz
8	Adaptador	1 pz
9	Placa calentadora normal	1 pz
10	Base de la placa	1 pz

11	Tornillo	2 pz
12	Base de la máquina	1 pz
13	Placa de soporte	2 pz
14	Interruptor límite	1 pz
15	Soporte de partes eléctricas	1 pz
16	Cubierta eléctrica	1 pz
17	Cable de alimentación	1 pz
18	Palanca	1 pz
19	Tornillo ajustador de presión	1 pz
20	Tornillo	1 pz

Mantenimiento

- *Utilizar Regulador o Estabilizador de voltaje para proteger los componentes eléctricos de la prensa.
- *Por favor, apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no está en uso.
- *Limpiar la placa superior: En primer lugar desenchufa el cable de alimentación, espera hasta que la placa superior se haya enfriado y entonces puedes limpiar con un paño humedecido con alcohol
- *No utilices ningún objeto rugoso para frotar la placa superior de la plancha porque podrías dañarla.
- *Colocar siempre una hoja de Teflón o papel protector sobre la prenda para evitar manchar la placa superior.
- *Si vas a planchar un artículo con cremallera, botones, dejar la cremallera/botón en un extremo y fuera de la plancha para evitar que la presión pueda dañar la lámina de Teflón de la placa superior y la almohadilla de la base de la plancha.
- *Para evitar volver a calentar la primera transferencia al imprimir a doble cara Camisetas, inserte una hoja de cartón en medio de la camisa, ajustar la altura a una menor presión, a continuación, pulse.
- *En caso de ser necesario, apague la máquina para:
Comprobar si el fusible si se ha quemado.
Comprobar si el enchufe está bien conectado o está dañado.
Comprobare el interruptor de alimentación está dañado.
- *La plancha de calor se enfríe a la temperatura ambiente, si la prensa del calor permanece inactivo durante más de 30 minutos.
- *El ventilador de liberación de calor se inicia automáticamente cuando la temperatura de la plancha de calor llega a 80 grados C (176 grados F). Esto ayuda a reducir la temperatura de las partes eléctricas y prolongar la vida de servicio de ellos.
- *Para un mejor mantenimiento de la prensa del calor, la temperatura ambiente máxima es de 210 grados C (410 grados F). La plancha de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia delante rotacionalmente. Esto es debido a la capacidad de movimiento dentro del conjunto de abrazadera, y es normal.