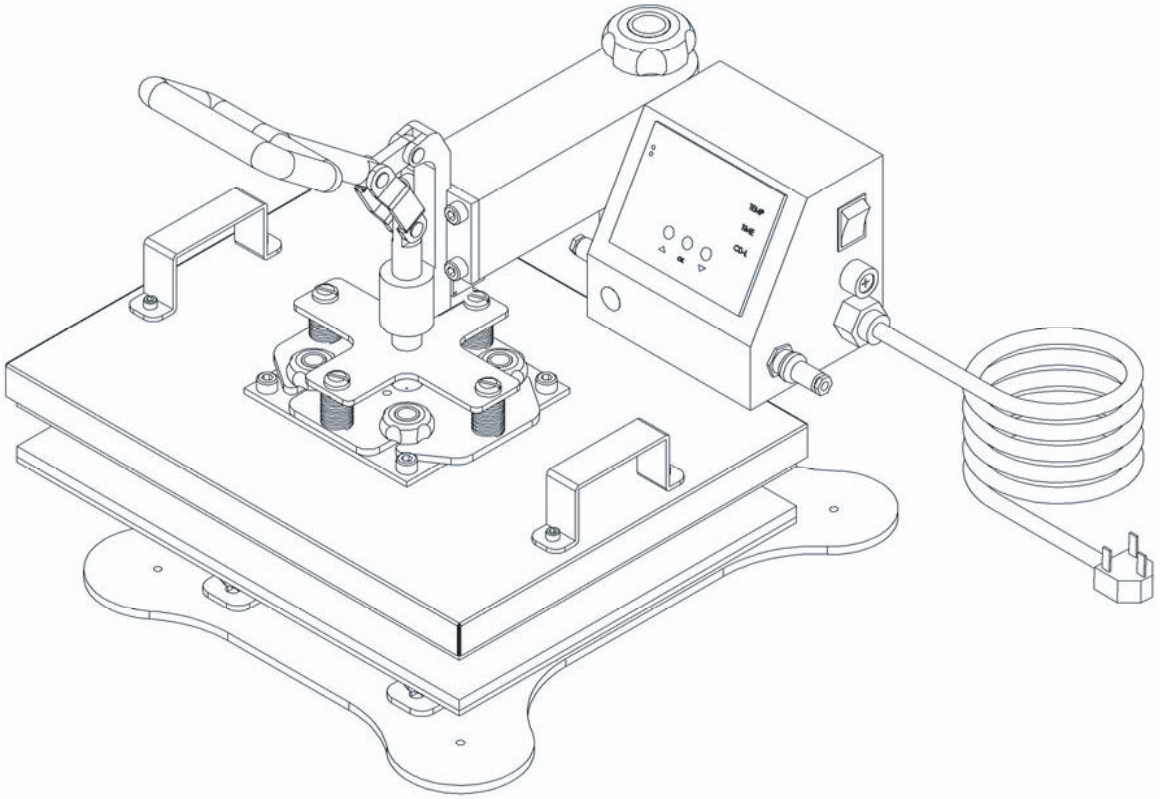
TECHSUB
SUBLIMATION TECHNOLOGY ®

SOPORTE TECNICO

MANUAL DE USO

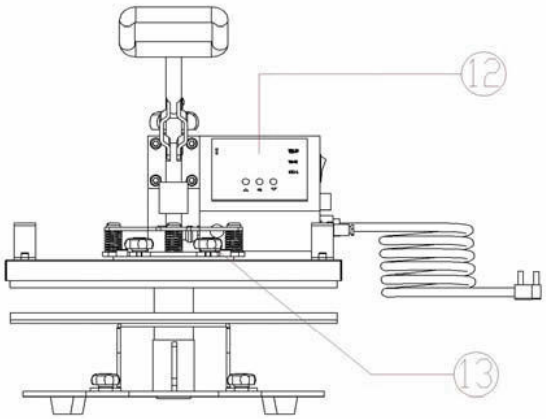
Prénsa Térmica Multi Funcional 6 en 1

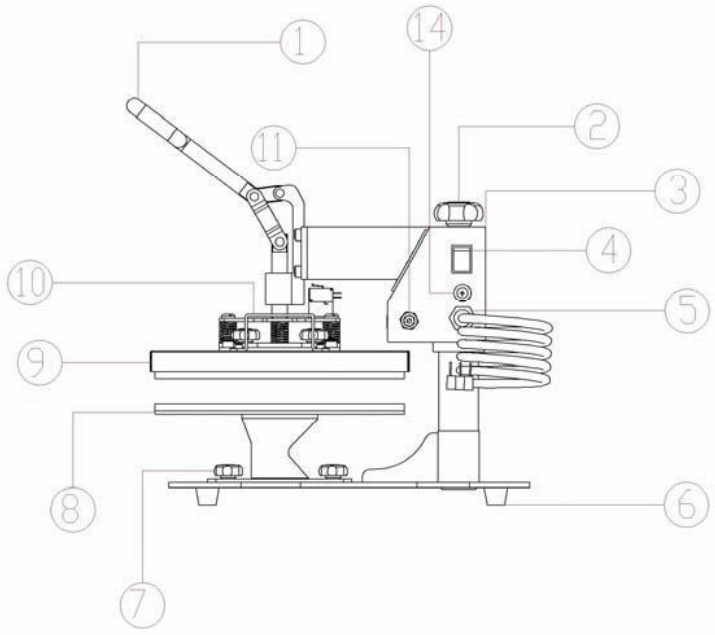
ECH-600



Parámetros técnicos:

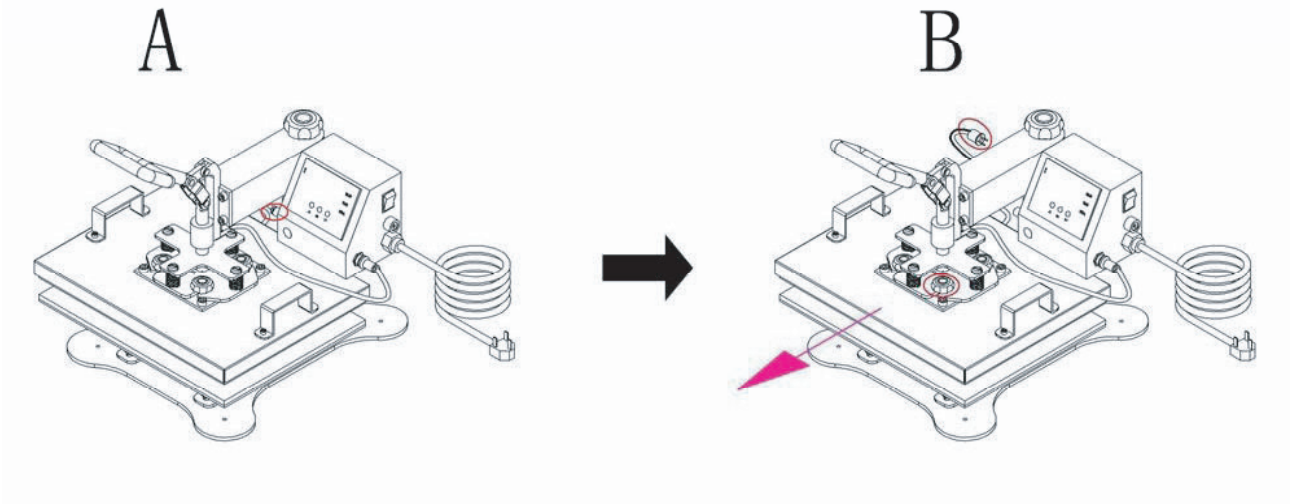
1 Cabezal plano: 29 x 38 cm
1 Cabezal gorras: 9 x 15.5 cm
2 Cabezales plato 12.6 cm/ 15.2 cm
2 Cabezales tazas: 6-7.5 / 12-17 oz
tensión y potencia: 120V/1750W
Máxima temperatura: 225 °C
Precisión de la temperatura: ± 0.5%
Intervalos de temperatura: 0-999 cm



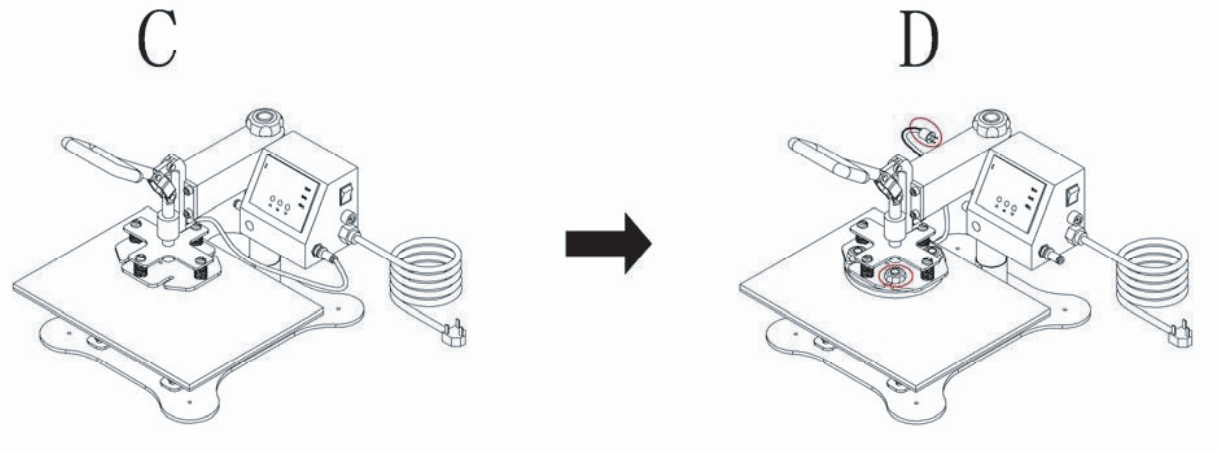


① Palanca
② Ajustador de presión
③ Cobertura eléctrica
④ Interruptor de inicio
⑤ Cable de alimentación
⑥ base de caucho
⑦ tornillo de liberación rápida
⑧ base inferior
⑨ Calentador
⑩ Asa abatible
⑪ toma de aviación
⑫ pantalla digital
⑬ tornillo de liberación rápida
⑭ Fusible

Elementos de la Placa de Calor

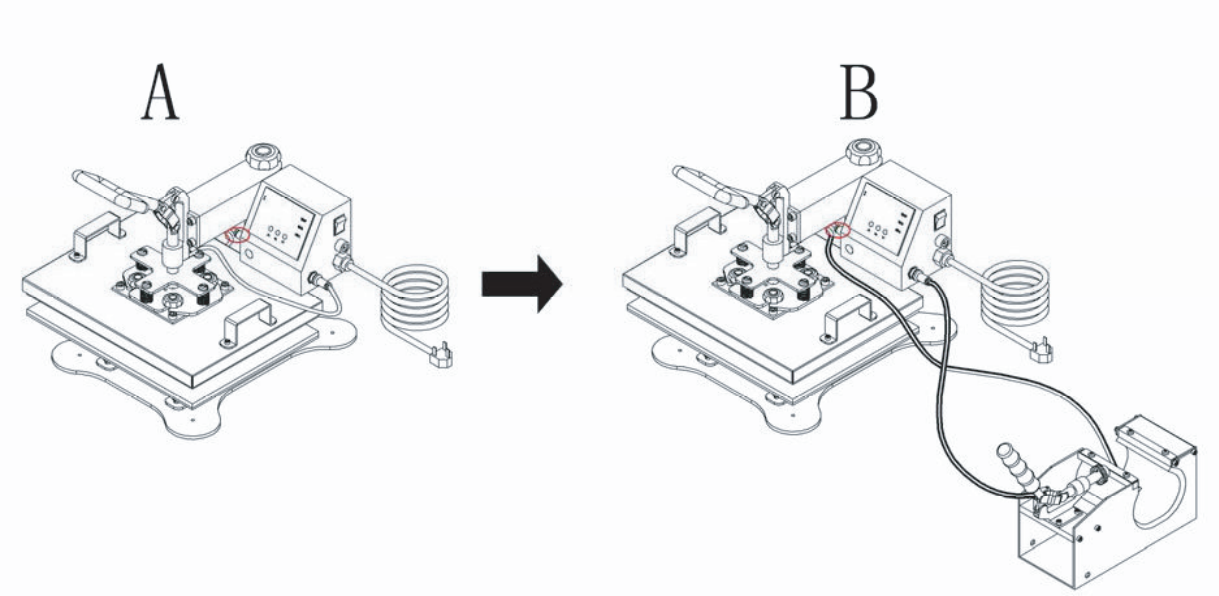


Por favor,Aflojar los tornillos marcados en rojo
Desconecte el conector de alimentación como se muestra en la imagen de arriba.



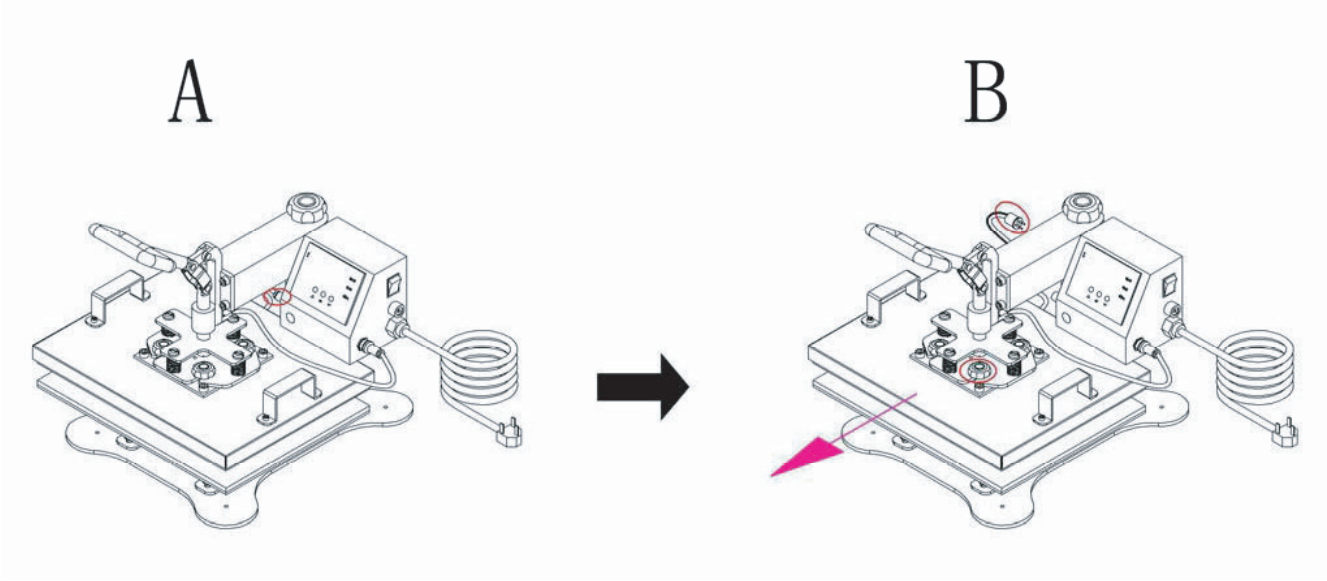
Remueva el calentador
Apriete el tornillo de la placa de calor y conecte el cable de la placa a la alimentación eléctrica .

Elemento de Calentador Taza



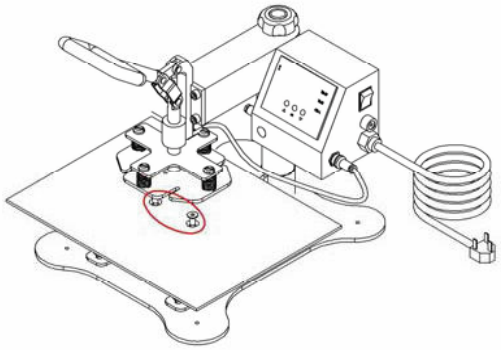
Desconecte el conector de alimentación del calentador, como se muestra en la imagen de arriba.
Conecte el cable de la alimentación al elemento de calentador de taza y el otro cable a la toma de aviación.

Elemento Calentador Gorra

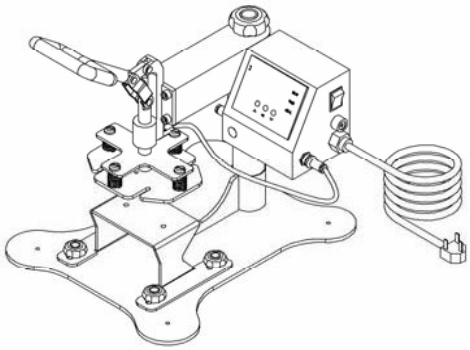


Por favor, afloje los tornillos marcados en rojo.
Desconecte el cable de alimentación como se muestra en la figura de arriba.

C

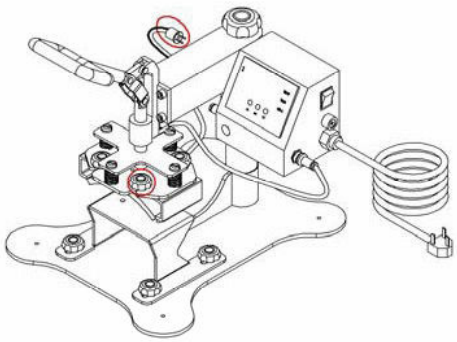


D

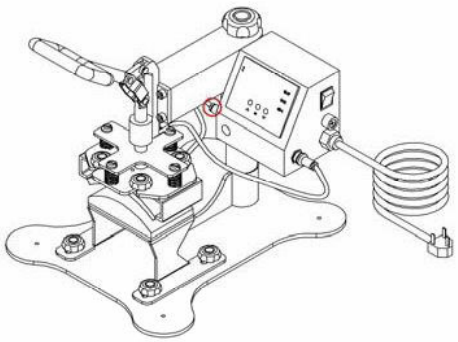


Remueva la plancha de calor y la base de la placa.
Instale los cabezales como se muestra en la imagen superior.

E



F



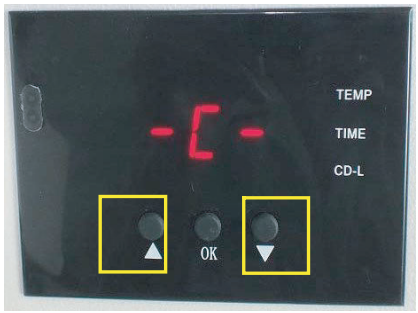
Apriete los tornillos de la parte superior del cabezal y luego conecte el cable a la alimentación.

CÓMO PROGRAMAR LA PRENSA

PASO 1: Asegúrese que el cable de alimentación esta conectado correctamente a la toma de corriente. levante la palanca para abrir la prensa. la prensa siempre debe estar en posición abierta cuando esta esté calentandose. Ahora coloque el obejto (T-shirt, mouse pat, etc) con el papel tranfer de cara hacia el objeto bajo el calentador; ajuste la presión y encienda la prensa.

Poceso de Operación

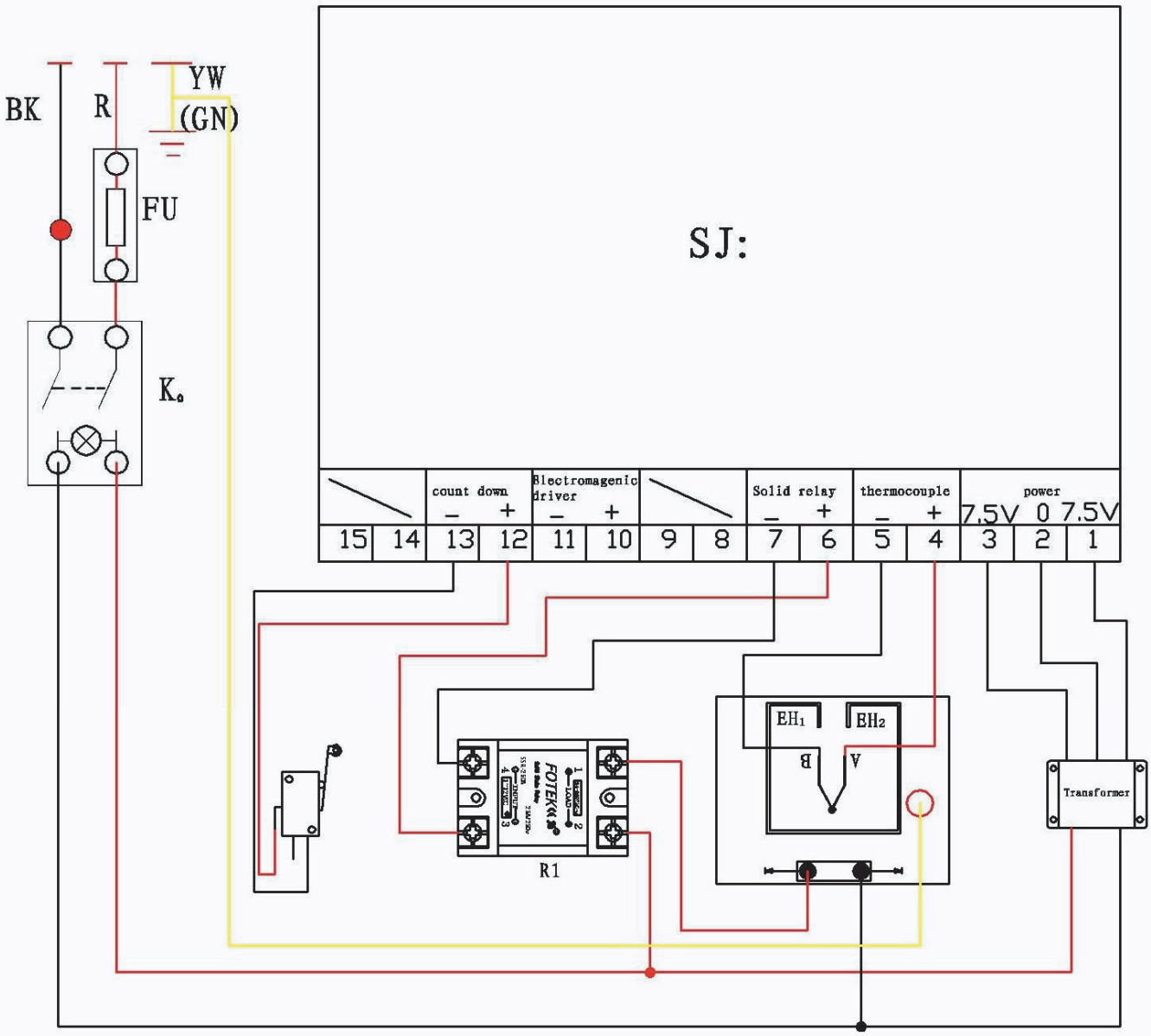
1. Ajuste de temperatura

		
Encienda el interruptor, se encenderá la luz de temperatura. mostrando así la pantalla digital.	Presione OK luego, la luz está encendidad (C para indicar Celsius). luego con las flechas ▲ ▼ "C" o "F" Presione OK para seleccionar	Presione OK Se encenderá la luz, luego con las flechas seleccione la temperatura de acuerdo al material Recomendamos una temperatura entre los 180˚C a 200˚C.

2. Ajuste de Tiempo

Presione OK luego de la configuración de temperatura Se enecenderá la luz de tiempo, con las flechas seleccione el tiempo de acuerdo con el material	Presione OK Luego de la configuración ahora el panel muestra la temperatura que empezará a subir. durante la transferencia el tiempo inicia una cuenta regresiva.	NOTA: hay dos pequeños puertos frente a la pantalla. si la temperatura real es mas baja de lo que muestra el controlador; puedes ajustarla con el ¨puerto de te calor" . derecha para elevar, izquierda para disminuír.

DIAGRAMA DE CIRCUITOS



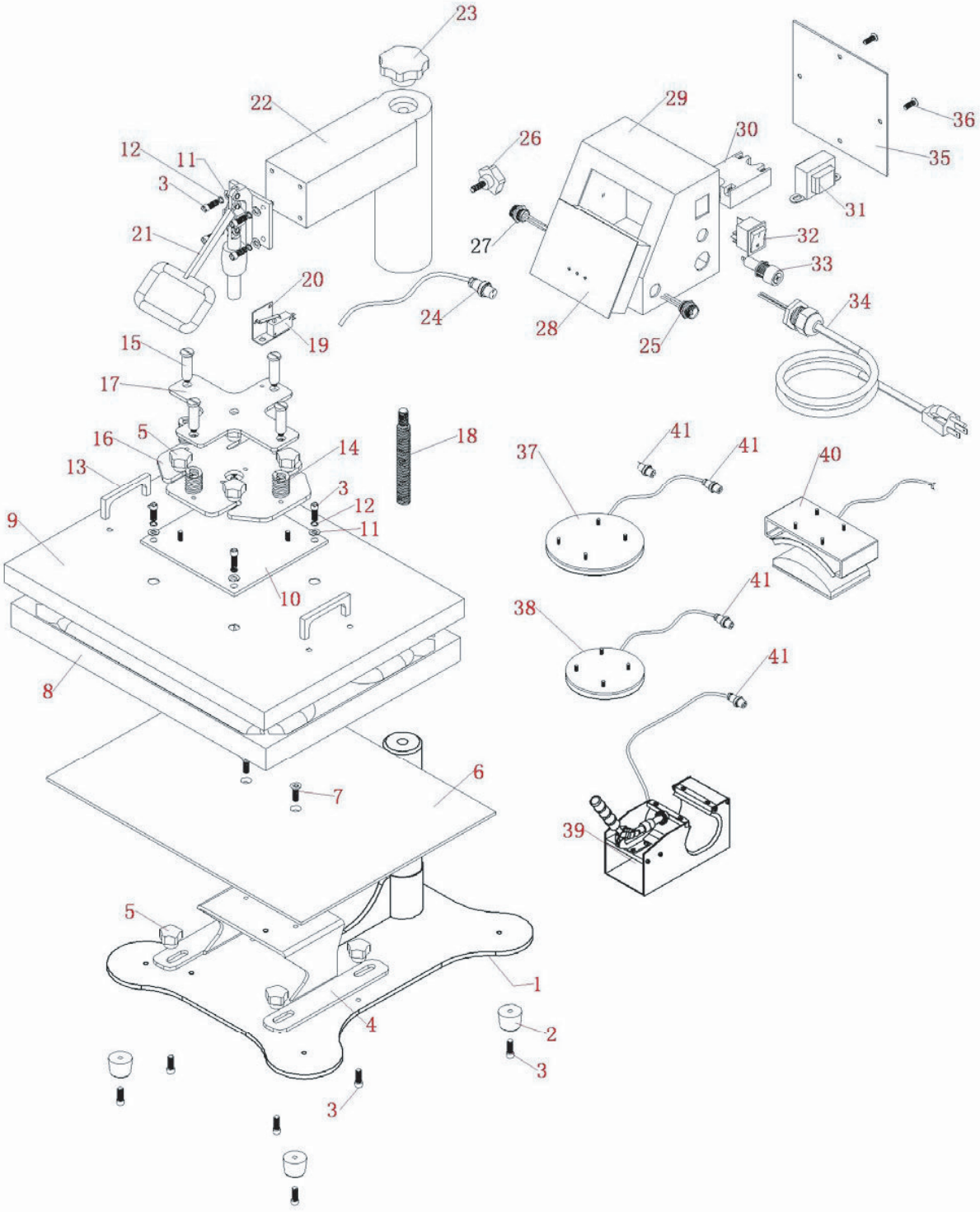
K.: Interruptor de Inicio

FU: Fusible(15A/25A)

EH1 EH2: Tubería de calefacción

SJ: Circuito impreso PCB

R1: Relé


23
22
12
11
3
21
20
19
24
15
17
16
5
13
14
18
3
12
11
9
10
8
7
6
5
1
4
2
3
3
26
29
30
36
35
31
27
32
33
34
28
25
41
41
37
40
41
38
41
39

1	Base	1
2	Base de caucho	4
3	Tornillo	16
4	Fijador de la base	1
5	Liberación rápida	8
6	Base inferior	1
7	Tornillo	2
8	Calentador	1
9	Covertura del calentador	1
10	Adaptador del calentador	1
11	Arandela	8
12	Tronillo de ojo	8
13	Asa abatible	2
14	Resorte	4
15	Tornillo	4
16	Adaptador	1
17	Tablero de hierro	1
18	Eje de ajuste	1
19	Interruptor límite	1
20	Interruptor Límite (pieza fija)	1
21	Palanca	1
22	Brazo de metal	1
23	Ajustador de presión	1
24	Toma de aviación	1
25	Enchufe de aviación	1

No.	Nombre	Cant.
26	Perilla de estrella	1
27	Enchufe de aviación	1
28	Controlador digital GY-04	1
29	Cobertura eléctrica	1
30	Relé estado solido	1
31	Transformador	1
32	Interruptor de inicio	1
33	PortaFusibles	1
34	Cable de alimentación	1
35	Protector de Cobertura eléctrica	1
36	Tornillo	4
37	Calentador 10”	1
38	Calentador 8”	1
39	Calentador de taza	1
40	Calentador de Gorra	1
41	Enchufe de aviación	1

Mantenimiento

*Utilizar Regulador o Estabilizador de voltaje para proteger los componentes eléctricos de la prensa.

*Por favor, apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no está en uso.

*Limpiar la placa superior: En primer lugar desenchufa el cable de alimentación, espera hasta que la placa superior se haya enfriado y entonces puedes limpiar con un paño humedecido con alcohol

*No utilices ningún objeto rugoso para frotar la placa superior de la plancha porque podrías dañarla.

*Colocar siempre una hoja de Teflón o papel protector sobre la prenda para evitar manchar la placa superior.

*Si vas a planchar un artículo con cremallera, botones, dejar la cremallera/botón en un extremo y fuera de la plancha para evitar que la presión pueda dañar la lámina de Teflón de la placa superior y la almohadilla de la base de la plancha.

*Para evitar volver a calentar la primera transferencia al imprimir a doble cara Camisetas, inserte una hoja de cartón en medio de la camisa, ajustar la altura a una menor presión, a continuación, pulse.

*En caso de ser necesario, apague la máquina para:
Comprobar si el fusible si se ha quemado.
Comprobar si el enchufe está bien conectado o está dañado.
Comprobare el interruptor de alimentación está dañado.

*La plancha de calor se enfríe a la temperatura ambiente, si la prensa del calor permanece inactivo durante más de 30 minutos.

*El ventilador de liberación de calor se inicia automáticamente cuando la temperatura de la plancha de calor llega a 80 grados C (176 grados F). Esto ayuda a reducir la temperatura de las partes eléctricas y prolongar la vida de servicio de ellos.

*Para un mejor mantenimiento de la prensa del calor, la temperatura ambiente máxima es de 210 grados C (410 grados F). La plancha de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia delante rotacionalmente. Esto es debido a la capacidad de movimiento dentro del conjunto de abrazadera, y es normal.